

ANVÄNDARINSTRUKTION - ROTERANDE LYFTFÄSTE (RLP)

USER'S INSTRUCTION - ROTATING LIFTING POINT (RLP)

BENUTZERHINWEISE - DREHBARER ANSCHLAGPUNKT (RLP)

INSTRUCTIONS UTILISATEURS POUR L'UTILISATION LES RLP

INSTRUCCIONES PARA OPERARIOS - CANCAMO 3D "Rotating Lifting Point" (RLP)

ISTRUZIONI PER L'USO - PUNTO DI ROTAZIONE DEL SOLLEVAMENTO (RLP)

Instr Z769445 g

Made in Sweden by:

Gunnebo Industrier AB
P O Box 44
S-730 60 RAMNÄS
SWEDEN

Phone: +46-(0)220 384 00
Fax: +46-(0)220 384 99
E-mail: export@gunnebolifting.com
Web site: www.gunnebolifting.com

Användarinstruktion - Roterande lyftfäste (RLP)

Produktbeskrivning

RLP är avsedd att användas som lyftfäste, surrningsfäste eller dragfås. RLP tillverkas av höghållfast material vilket ger högre lastkapacitet jämfört med standard DIN 580 lyftögla. Den patenterade utformningen tillåter ihopkoppling med en lyftögla eller lyftkrok för enkel användning tillsammans med stora krankrokar (1). RLP kan roteras 360° och vippas 180° (2) för säker lastdistribution och kan med fördel användas med flerpartiga lyftredskap (3).

Monterings-/Användarinstruktion

- 1) Använd endast original skruvar från Gunnebo.
- 2) RLP skall monteras på en ren och jämn yta med minst diameter $D = \text{Bygelbredd } W (4)$.
- 3) Det gängade hålet skall vara vinkelrätt mot ytan.
- 4) Gängade blindhål måste vara tillräckligt djupa för att skruven ska kunna monteras utan att bottna.
- 5) Gänglängd skall vara minst:

1 x d	för stål (minst St37)
1,25 x d	för gjutjärn
2 x d	för aluminium legeringar
- 6) För att förhindra ofrivillig urgångning pga ryck, rotation eller vibrationer kan låsvätska typ Loctite 2701 användas för att säkra skruvar.
- 7) Rekommenderat åtdragningsmoment:

RLP-M 8-10	30 Nm	RLP-M24-10	250 Nm
RLP-M10-10	50 Nm	RLP-M30-10	400 Nm
RLP-M12-10	70 Nm	RLP-M36-10	500 Nm
RLP-M16-10	100 Nm	RLP-M42-10	600 Nm
RLP-M20-10	170 Nm	RLP-M48-10	800 Nm

 Maximal avvikelse av åtdragningsmomentet på samtliga RLP-modeller: +/- 10%.
- 8) Säkerställ att RLP kan roteras 360° och vippas 180° utan att kollidera med andra detaljer.
- 9) Lyft inte med krok som inte får rum i RLP.
- 10) Överbelasta eller chockbelasta inte. Kontrollera tillåten last innan användning.
- 11) Får ej användas i sur eller basisk miljö.
- 12) Extrema temperaturer

Temperatur på RLP	Reduktion av WLL
-40°C till +200°C	Ingen
+200°C till +300°C	10%
+300°C till +400°C	25%
Över 400°C	Användning EJ tillåten

Vid återgång till normal temperatur återfår RLP sin fulla kapacitet igen. RLP skall ej användas över eller under ovanstående temperaturer.

Max tillåten arbetslast (t)

Antal ben	β					
	0°	90°	0°	90°	0-45°	45-60°
1	1	2	2	2 symmetrisk	3 o 4 symmetr	
β	0°	90°	0°	90°	0-45°	45-60°
Lastfaktor	1	1	2	1,4	1	2,1 1,
Produkt kod						
RLP-M 8-10	0,60	0,30	1,20	0,60	0,42	0,30 0,63 0,
RLP-M10-10	1,00	0,50	2,00	1,00	0,70	0,50 1,05 0,
RLP-M12-10	1,50	0,75	3,00	1,50	1,00	0,75 1,60 1,
RLP-M16-10	3,00	1,50	6,00	3,00	2,10	1,50 3,15 2,
RLP-M20-10	5,00	2,50	10,00	5,00	3,50	2,50 5,25 3,
RLP-M24-10	7,00	3,50	14,00	7,00	4,90	3,50 7,35 5,
RLP-M30-10	12,00	6,00	24,00	12,00	8,40	6,00 12,60 9,
RLP-M36-10	14,00	8,00	28,00	16,00	11,20	8,00 16,80 12,
RLP-M42-10	16,00	14,00	32,00	28,00	19,60	14,00 29,40 21,
RLP-M48-10	20,00	16,00	40,00	32,00	22,40	16,00 33,60 24,

OBS: Arbetslasterna ovan gäller vid symmetrisk belastning.

Vid asymmetrisk belastning rekommenderar vi följande laster:

- 2-part omräknas till motsvarande 1-part.
- 3- och 4-part omräknas till motsvarande 2-part.

Daglig inspektion

- RLP skall inspekteras innan varje användning med avseende på åtdragningsmoment, slitage, sprickor, skadade delar, deformationer och korrosion. Om skada som kan påverka säkerheten måste RLP justeras, bytas ut eller kontrolleras mer omfattande.

Omfattande kontroll

- Minst en gång per år skall en mer omfattande kontroll göras.
- Lastbärande delar skall noggrant kontrolleras med avseende på slitage, sprickor skadade delar, deformation och korrosion.
- Slitaget får ej uppgå till mer än 10% av utgångsdimensionerna.
- Om undersökningen visar på omfattande slitage, sprickförekomst skadade delar, deformationer eller omfattande korrosion skall RLP kasseras.
- Skadade skruvar får endast ersättas med Gunnebo originaldelar.

